



Клей для стыковки конвейерных и транспортерных лент Nilos

Область применения: двухкомпонентный клей для соединений резина-резина, резина-ткань, резина-металл, резина-бетон, ткань-ткань и многих других субстанций.

Инструкция по применению:

- * температура окружающей среды и стыкуемого материала от + 50 С до + 450 С.
- * необходимо избегать прямого солнечного света и температуры ниже точки росы (образования конденсационной влаги).
- * поверхность: сухая, без химических агрессивных сред, жиров и масел.
- * металл: необходимо удалить ржавчину, желательно методом струйной обработки (DIN 55928; SA 2,5) или шлифования; затем шероховать (оптимальная глубина шероховки не менее 30 мкм. Для удаления жиров с очищенной поверхности пользуйтесь специальным раствором. Нанести один слой специальной грунтовки Primer SH. Дать поверхности хорошо просохнуть.
- * резина: основательно шероховать (исключить гладкие участки), удалить пыль сухим способом.
- * ткань : равномерно шероховать остатки резины, осторожно шероховать ткань (без повреждений), удалить пыль сухим способом.

Приготовление смеси: Требуемое количество клея TL-T 70 тщательно перемешать с отвердителем (на 1кг клея использовать 1 флакон отвердителя) до получения гомогенной смеси. Смесь использовать в течении 2 часов (жизнеспособность клея).

Нанесение клея: Поверхности покрыть равномерно двумя тонкими слоями каждую. Первый слой должен высохнуть полностью (минимальное время сушки 30 минут, на металле 1 час). Второй слой сушить так долго, пока он не достигнет степени слабой липкости (проверка тыльной стороной пальца). В случае пересыхания нанести добавочный слой.

Обратите внимание: При употреблении спецрезины с контактном слоем, необходимость наносить первый слой отпадает.

Расход на квадратный метр: При однократном нанесении смеси необходимо примерно 400 г/м² - на металл или резину с соединительным слоем; 400 г/м² - на шерохованную и не вулканизированную резину, 500 г/м² - на шерохованную ткань.

Склейка: Плоскости предназначенные для склейки наложить одну на другую так, чтобы не могли образоваться пузырьки воздуха, а затем сильно прикатать или прижать.

Особенности складирования: 4 года на складе в закрытом помещении, в условиях соответствующих DIN 7716.

Внимание: Настоящая инструкция разработана на основе практического опыта. По причине невозможности учета всех существующих материалов, а также всевозможных и от нас независящих условий работы, рекомендуем вам всегда проводить достаточное количество предварительных опытов!

ООО БЕЛТ МАСТЕР

г. Краснодар, ул. Ипподромная, 51, тел./факс (861)210-34-67, 274-56-62,
e-mail: beltmaster1@mail.ru www.beltmaster23.ru